

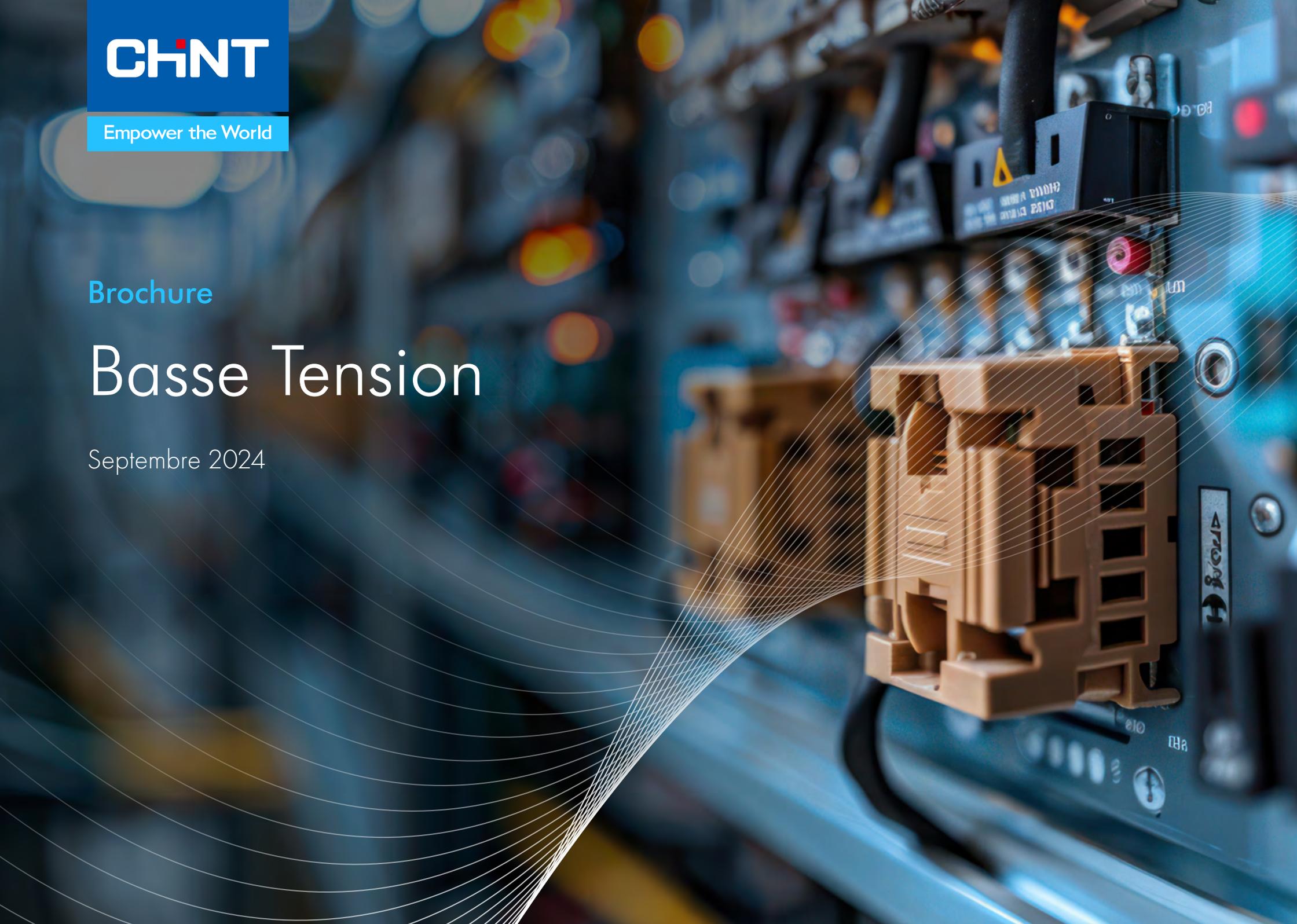
The CHINT logo is displayed in white, bold, sans-serif font on a blue rectangular background. The 'i' in 'CHINT' has a small red dot above it.

Empower the World

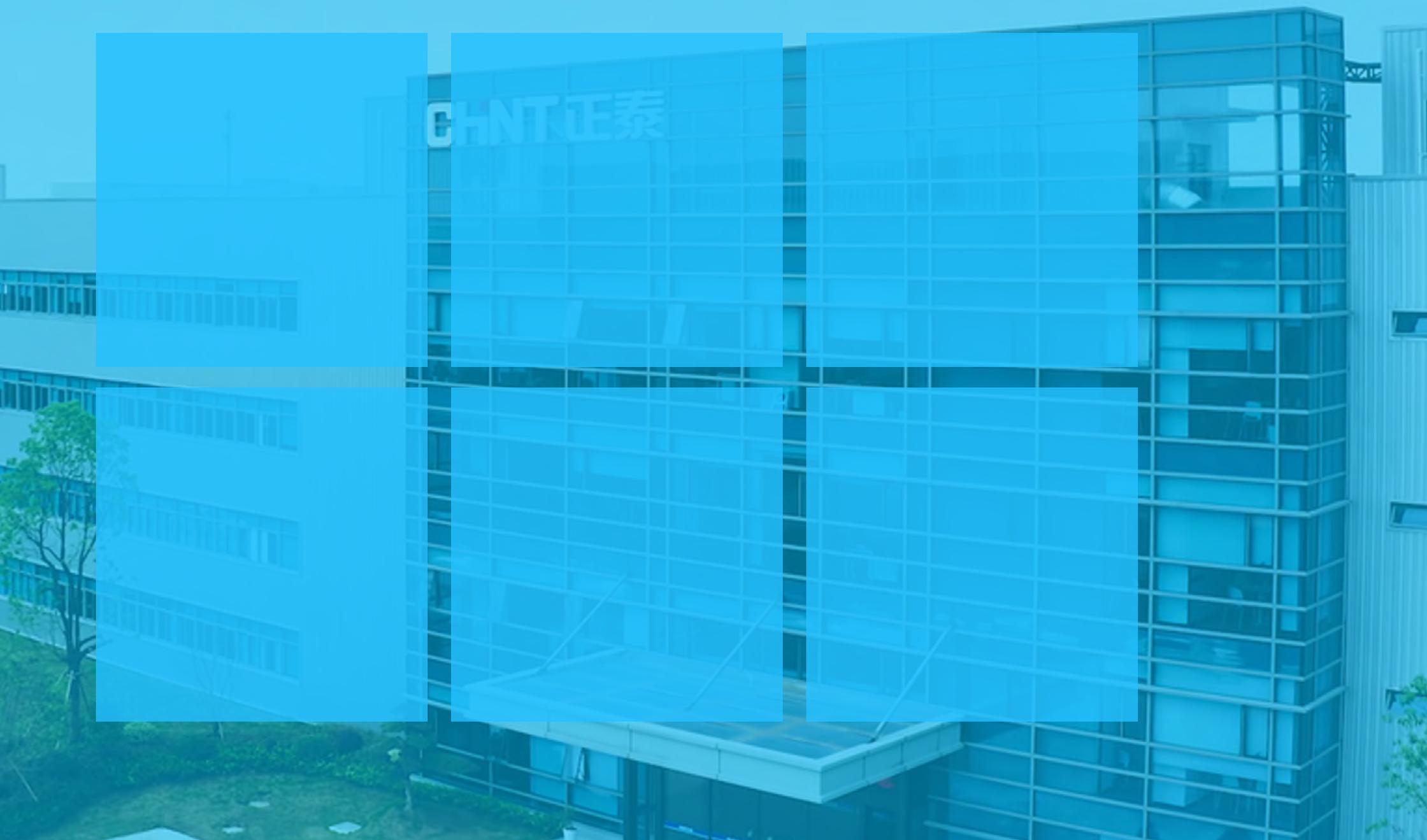
Brochure

Basse Tension

Septembre 2024



Contenus





01

CHINT: pionnier
mondial des
solutions
énergétiques

CHINT : pionnier mondial des solutions énergétiques

Fondée en 1984, CHINT s'est rapidement imposée comme l'un des leaders mondiaux des solutions énergétiques, maîtrisant l'intégralité de la chaîne industrielle. Notre offre exhaustive couvre tous les besoins, de la production à l'utilisateur final. En 2023, notre chiffre d'affaires annuel a franchi le cap des 22,1 milliards de dollars, avec des actifs totaux dépassant les 25 milliards de dollars.

Depuis près de quatre décennies, nous excellons dans la fabrication d'équipements électriques basse tension, de systèmes de transmission et de distribution d'énergie moyenne et haute tension, de solutions photovoltaïques et d'énergies renouvelables, d'instruments de mesure, de composants pour l'automatisation industrielle et de produits électriques résidentiels.

Notre quête d'innovation constante, soutenue par des investissements ciblés en recherche et développement, nous a permis de constituer une équipe internationale de plus de 50 000 collaborateurs. Nous gérons aujourd'hui 40 filiales et 28 usines de production, avec un réseau commercial qui s'étend sur plus de 140 pays et régions.

CHINT France, notre filiale hexagonale, assure une présence sur l'ensemble du territoire national. Nos équipes technico-commerciales locales garantissent réactivité, expertise et conseils personnalisés. Grâce à une logistique performante et à notre large gamme de produits, nous sommes en mesure de proposer des solutions sur mesure répondant à chaque besoin spécifique.



CHINT Electric France
La Tour Coeur Défense, 110 Esplanade du Général de Gaulle - 92400 Courbevoie

02

Innovation
et présence
internationale



R&D : une portée internationale pour l'innovation

CHINT renforce continuellement ses capacités indépendantes de recherche et d'innovation. Chaque année, **nous consacrons 4 à 12 % de notre chiffre d'affaires aux investissements en R&D.**

En mettant en place des centres mondiaux de R&D et des centres d'essais électriques intelligents, nous nous concentrons sur le développement sur mesure de produits spécifiques à chaque région.

Grâce à notre modèle de collaboration entre l'industrie, l'université et la recherche, nous mobilisons des ressources innovantes à l'échelle mondiale ainsi que des talents techniques d'élite afin de répondre aux besoins spécifiques de nos clients.

- **20 instituts** de recherche mondiaux
- **Plus de 550 formulations** conformes aux normes industrielles et internationales
- Plus de **10 000 brevets** autorisés cumulés

Sites clés

Centre de laboratoire électrique intelligent de CHINT

- Centre de laboratoire électrique intelligent de CHINT
- Intègre les normes nationales, européennes et américaines
- Renforce les capacités de R&D et le développement de nouveaux produits
- Améliore et développe les tests pour répondre aux besoins des applications des clients



Laboratoire d'innovation Asie-Pacifique, Singapour

- Nous offrons des solutions complètes et de pointe.
- Nous innovons en collaboration avec des partenaires internationaux pour atteindre des objectifs commerciaux et environnementaux.
- Nous réalisons des essais d'acceptation en usine à distance afin de garantir la qualité des produits et leur conformité aux normes internationales



Centres mondiaux de R&D de NOARK

- Centres de R&D en Asie-Pacifique, Europe et Amérique du Nord.
- Modèle de collaboration industrie-université-recherche.
- Plateforme de simulation et centre de fabrication pour répondre aux besoins mondiaux des clients



Une dynamique de production mondiale

CHINT promeut activement la construction intelligente axée sur les processus, les équipements et l'exploitation des données. En s'appuyant sur les unités de production, les ateliers, les usines et la chaîne d'approvisionnement, nous mettons en place un système de fabrication intelligent, optimisé et respectueux de l'environnement.

Nous développons des usines de fabrication intelligentes et à faible émission de carbone pour les composants électriques basse tension, ainsi que des systèmes d'inspection par IA dédiés aux cellules en silicium cristallin. Grâce à une gestion numérique avancée, nous atteignons un taux de conformité de **100 %** pour les équipements hors ligne, tout en assurant une traçabilité complète des produits

- 17 sites de production en Chine
- 10 sites de production à l'étranger
- 3 usines de comptage à venir

Principaux sites de production

Sunlight



Singapour et Malaisie

Principaux produits : Appareils de commutation à basse tension

Solar Factory



Thailand

Principaux produits : Module PV, cellule PV

SchneiTec CHINT



Cambodge

Principaux produits : Équipement MT, transformateur de distribution 22kV, appareillage de commutation, Smart RMU, batterie de condensateurs

Power T&D



Chine

Principaux produits : Transformateur de puissance, GIS, appareillage de commutation MT et BT, HGIS, disjoncteur HT, sectionneur

CHINT ATC



Arabie Saoudite

Principaux produits : Produits RMU et produits intelligents de T&D de 33kV et moins

CHINT – EGEMAC



Égypte

Principaux produits : Série complète d'interrupteurs à basse tension



03

Opérations
logistiques

Gestion et optimisation des opérations logistiques

CHINT s'engage à accroître le taux de livraison à temps et à étendre la couverture globale des projets, tout en réduisant le cycle de livraison moyen, contribuant ainsi à une amélioration significative de l'efficacité opérationnelle et de la satisfaction client.



Augmentation du taux de livraison à temps



Augmentation de la couverture globale des projets



Raccourcir le cycle de livraison moyen



28 Usines de fabrication mondiales

5 Nouveaux centres logistiques planifiés

10 Usines de fabrication hors Asie

Europe: Espagne, Italie, République Tchèque, Turquie, Kazakhstan, Roumanie, Pays-Bas

Pays Bas: livraison 48h à 72h

Amérique du Nord: USA, Mexique, Canada

Asie Pacifique: Inde, Vietnam, Indonésie, Malaisie, Corée du Sud, Shanghai, Wenzhou

Amérique Latine: Brésil, Equateur, Colombie

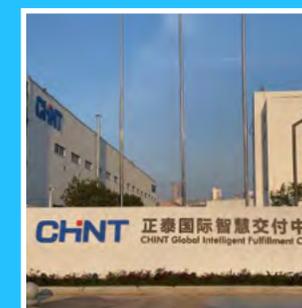
Asie occidentale et Afrique: Egypte, Kenya, Dubaï, Nigeria



Émirats Arabes Unis

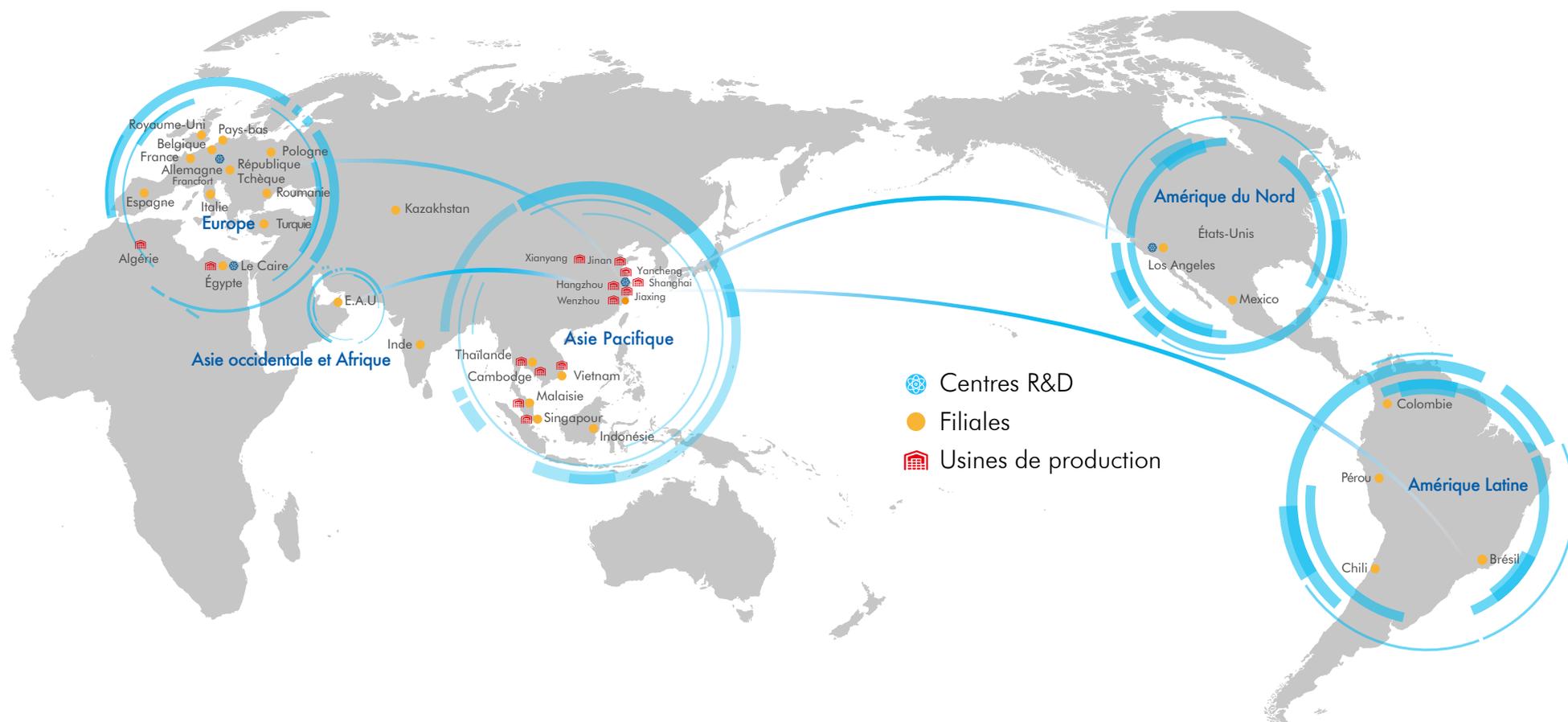


Brésil Global



Tchéquie

Couverture mondiale



140+ Pays et Régions

40+ Filiales mondiales

2 300+ Distributeurs mondiaux

66%+ Taux de localisation des employés

01

02

03

04

05

06

04

Nos gammes
de produits
et solutions



Nos solutions énergétiques

Une vaste gamme de solutions énergétiques innovantes, conçues pour répondre aux besoins du secteur industriel, résidentiel et tertiaire, permettent d'optimiser l'efficacité et la durabilité.

Chez CHINT Group, nous proposons une gamme exhaustive de solutions énergétiques, allant des composants essentiels aux accessoires de montage spécialisés. Notre offre se distingue par deux avantages majeurs :

- Nos innovations s'ajustent en temps réel aux évolutions du marché et aux attentes de nos clients.
- La simplicité de travailler avec un partenaire unique



Énergie propre



Appareillage Basse Tension



Transmission et distribution d'énergie



Instrumentation et appareils



Fabrication Intelligente



Automatisation Industrielle



Chauffage Intelligent



Gestion intelligente de l'eau



Maison intelligente



Bâtiment Intelligent



Appareils électriques domestiques



Efficacité énergétique

Une offre sur mesure:

Grâce à cette diversité de marques et de produits, nous garantissons une gamme : complète, fiable, adaptée à tous les besoins d'installation.

Que vous cherchiez à optimiser votre infrastructure électrique ou à développer des projets d'énergie renouvelable, CHINT Group vous accompagne avec des solutions intégrées et performantes.

Notre expertise multimarque

Notre force réside dans la synergie entre les différentes marques expertes du Groupe CHINT :



- CHINT : Produits de basse, moyenne et haute tension
- Noark : Solutions complètes incluant produits de basse tension, modules photovoltaïques, onduleurs et systèmes de stockage
- CHINT Power Systems : Onduleurs photovoltaïques de pointe
- Astronergy : Modules photovoltaïques à haut rendement



Une solution basse tension sur-mesure, simple et complète pour tous vos besoins CHINT propose plus de 100 lignes de produits couvrant 10 000 spécifications.

Distribution d'énergie

Nos produits sont conçus avec une capacité de coupure élevée et couvrent une large gamme de tensions, de 200 à 1150 V, permettant leur adaptation à divers systèmes d'alimentation.

Ils peuvent supporter des courants allant jusqu'à 7500A, ce qui les rend idéaux pour les environnements industriels à forte charge et assure une stabilité optimale de l'alimentation électrique.



Fonctions modulaires

Nos produits basse tension montés sur rail sont dotés de capacités de gestion intelligente, permettant une surveillance en temps réel de la consommation d'énergie et un pilotage à distance.

Grâce à l'utilisation de technologies de distribution avancées, ces équipements garantissent une stabilité et une fiabilité optimales de l'alimentation électrique.



Contrôle Industriel

Nos produits de contrôle et de protection des moteurs incluent des disjoncteurs moteurs, des contacteurs, des relais de surcharge thermique, et des démarreurs. Ils sont conçus pour supporter des courants élevés et des tensions de commande étendues, offrant une longue durée de vie et une grande adaptabilité aux conditions environnementales variées. Nos relais et produits de signalisation sont également adaptés pour répondre aux exigences de divers environnements d'application.





05

L'innovation NB2

Système Intelligent NB2 : Connectivité et contrôle à distance

Backstage



User-side



- La série NB2 propose des disjoncteurs intelligents avec protections multiples, contrôle à distance, et mesure des paramètres électriques (tension, courant, puissance, énergie). Connectée à une passerelle ou un ordinateur via RS485 (Modbus), elle forme le système intelligent NB2.
- Chaque utilisateur bénéficie d'un compte personnel et d'une vue d'ensemble sur grand écran, facilitant la gestion des projets et zones en regroupant les appareils selon leur localisation. Les alertes en temps réel signalent immédiatement les défauts pour une intervention rapide, renforçant la sécurité et minimisant les pertes commerciales dues aux pannes.
- Le contrôle à distance des micro-coupures assure une gestion flexible, sans contraintes géographiques. Le système rapporte en temps réel les paramètres électriques et surveille l'état des appareils, tandis que les journaux enregistrent les actions pour une résolution rapide des incidents.

Smart MCB	 NB2-40ZT	 NB2-40ZT
Smart RCBO	 NB2LE-40ZT	 NB2LE-80ZT
Gateway	 SMG-WL1SR	Power Module  PSU-3

Principaux Atouts



Sécurité

Fonction :

Protection contre la surcharge, le court-circuit, les sur/sous-tensions, les sur/sous-fréquences, perte de phase, les fuites et autres fonctions de protection
Alarme et alerte en cas de panne
Fonction d'auto-vérification des courants de fuite

Avantage :

Protections multiples

Le personnel de maintenance peut traiter les défauts de ligne plus rapidement

Garantir l'efficacité de la protection contre les courants de fuite

Bénéfice :

Diagnostic de différentes pannes pour garantir la sécurité

Résoudre les pannes à distance rapidement et réduire les risques

Éviter les risques de sécurité causés par une défaillance



Efficacité

Fonction :

Mécanisme de commande électrique intégré, pilotable à distance
Surveillance en temps réel possible sur une plateforme intelligente, avec résultats statistiques affichés sous forme de graphiques
Fonctions de mesure des paramètres électriques et de comptage énergétique, classe de précision 0,5

Avantage :

Fonction de mise en marche/arrêt à distance, réduction des opérations manuelles sur site

Visualiser l'état du système et les résultats de l'analyse de consommation d'énergie

Surveillance précise de l'état du circuit et de la consommation d'énergie

Bénéfice :

Idéal pour les scénarios distants et dispersés, économisant temps et main-d'œuvre

Fournir aux utilisateurs des données visuelles et une gestion de système plus efficace

Peut remplacer les compteurs électriques pour la gestion énergétique



Pratique

Fonction :

La largeur du NB2 1P ne fait que 18 mm
Le NB2 communique via RS485, la passerelle WL1SR communique via RS485/WIFI/4G

Avantage :

Taille compacte, fonctions intelligentes intégrées
Différents modes de communication et mise en réseau facile

Bénéfice :

Peut remplacer les disjoncteurs traditionnels, idéal pour les projets de rénovation

Peut être utilisé largement dans divers scénarios de mise en réseau

01

02

03

04

05

06

06

S'engager pour
une énergie
plus verte



Notre engagement en faveur de la neutralité carbone

CHINT est un fervent défenseur de la **neutralité carbone** et s'engage activement dans la **transition énergétique** pour atteindre ses objectifs de **zéro émission nette de carbone**.

Notre approche pour atteindre la neutralité carbone:

2023 : Première usine zéro carbone

2028 : Neutralité carbone sur l'ensemble des usines CHINT

2035 : Neutralité carbone sur l'ensemble de nos opérations

2050 : Neutralité carbone sur l'ensemble de notre chaîne de valeur

Nous sommes convaincus que la valeur des entreprises est intimement liée au bien-être de la société et du public.

Chez CHINT, nous prenons soin de chaque individu, de notre avenir commun, de la planète, et surtout, de vous.

- Nous renforçons la durabilité énergétique.
- Nous nous engageons à proposer des solutions à faible émission de carbone.
- Nous promouvons des modes de vie écologiques et célébrons la diversité culturelle.
- Nous soutenons activement la santé publique.
- Nous investissons dans le bien-être des femmes et des générations futures.



Notre engagement en faveur d'un avenir durable

CHINT met activement en œuvre des pratiques Environnementales, Sociales et de Gouvernance (ESG), promeut le développement durable et assume sa responsabilité sociale pour créer de la valeur pour ses clients, favoriser le développement de ses employés et assumer ses responsabilités envers la communauté.

Son objectif est de créer un environnement écologique propice au développement durable et de contribuer à la promotion d'une énergie propre et verte.

Toujours fidèle à sa voie d'innovation, CHINT met activement en pratique les concepts de neutralité carbone et de protection de l'environnement.

Le Sommet du Développement Mondial CHINT 2023 et le 10e CHINT International Marketing Forum (10e CIMF) ont marqué la première Conférence Neutre en Carbone de CHINT, vérifiée par TÜV SÜD.

Lors de cet événement, CHINT a fièrement publié le Livre Blanc sur la Neutralité Carbone de CHINT et la "Déclaration Zéro Carbone", annonçant officiellement l'ambition de CHINT vers un monde neutre en carbone.



À ce jour, CHINT a investi dans une capacité cumulée de plus de 31 GW à l'échelle mondiale, fournissant annuellement plus de 34 milliards de kWh d'électricité verte et réduisant les émissions de dioxyde de carbone de plus de 35 millions de tonnes.



CHINT

Empower the World

Découvrez comment les solutions innovantes de CHINT peuvent propulser vos projets vers l'avenir :

chintglobal.com



CHINT

CHINT ELECTRIC FRANCE

La Tour Coeur Défense, 10 Esplanade du Général de Gaulle
92400 COURBEVOIE. **E-mail** : chintfrance@chintglobal.com



CHINT GLOBAL PTE. LTD.

Building A3, 3655 SiXian Road,
Songjiang District, Shanghai, China

Tel : +86-21-5677 7777

Web : www.chintglobal.com

E-mail : global-sales@chintglobal.com

CHINT GROUP All Rights Reserved 2024.11

A **CHINT** COMPANY



Produced by CHINT GROUP. No part of this white paper may be used or reproduced in any manner whatsoever without written permission. CHINT is the only publisher that can modify or change the content.